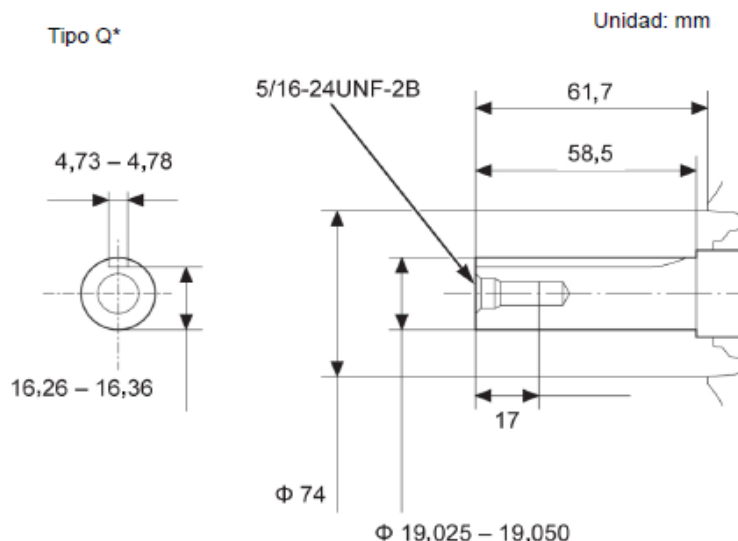




## Motor Gasolina

## GX160H2 QTB

Los motores de la serie GX de Honda son legendarios por su fiabilidad y rendimiento superior. Tienen múltiples aplicaciones en equipos de construcción, cultivadores, generadores y motobombas, entre otros.



## Alimentación



Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.

El diseño OHV mejora la eficiencia de combustión. La disposición de las válvulas permite una admisión de mezcla de combustible más homogénea, además de un escape más rápido y completo. Fácil arranque gracias al sistema de descompresión automático y a una empuñadura de arranque más ergonómica

Incluye:  
ACCESORIOS  
Manual en español

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | Descripción                              | MOTOR GASOLINA HONDA<br>5.5HP@3600RPM CUÑA 3/4" |
|--------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------|
|                          | Línea o Tipo de equipo                   | Motor                                           |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | Fuente Energía                           | Gasolina                                        |
|                          | Potencia (hp)                            | 5.5                                             |
|                          | Tipo de motor                            | OHV                                             |
|                          | Cant. de Cilindros y sistema             | Monocilíndrico 4 Tiempos                        |
|                          | Modo de Refrigeración                    | Por aire, cilindro inclinado 25°                |
|                          | Diámetro x Carrera (mm)                  | 68 X 45                                         |
|                          | Cilindrada (cc)                          | 163                                             |
|                          | Relación de compresión                   | 9:1                                             |
|                          | Potencia neta (hp)                       | 5.5hp@3600rpm                                   |
|                          | Par Máximo Neto                          | 10,3Nm @2500rpm                                 |
|                          | Tipo de arranque                         | Manual (retráctil)                              |
|                          | Sistema de Encendido                     | Bobina transistorizada                          |
|                          | Consumo potencia nominal (l/h)           | 1.4                                             |
|                          | Capacidad tanque combustible (l)         | 3.1                                             |
|                          | Capacidad de aceite (l)                  | 0.6                                             |
|                          | Aceite recomendado                       | Enermax 10W-30 API SL                           |
|                          | Tipo de Eje/Diámetro                     | Cuña 3/4"                                       |
|                          | Filtro de Aire / Alarma de Aceite        | Baño de aceite / No                             |
|                          | Garantía                                 | 2 Años                                          |
| Log.                     | Peso (kg)                                | 15.1                                            |
|                          | Dimensiones<br>Largo x Ancho x Alto (cm) | 31 X 36 X 35                                    |

NOTA: La información contenida en esta publicación está basada en el modelo más reciente y contiene la información disponible al momento de la impresión de la ficha. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones del equipo en cualquier momento sin incurrir en la obligación de informarlo.