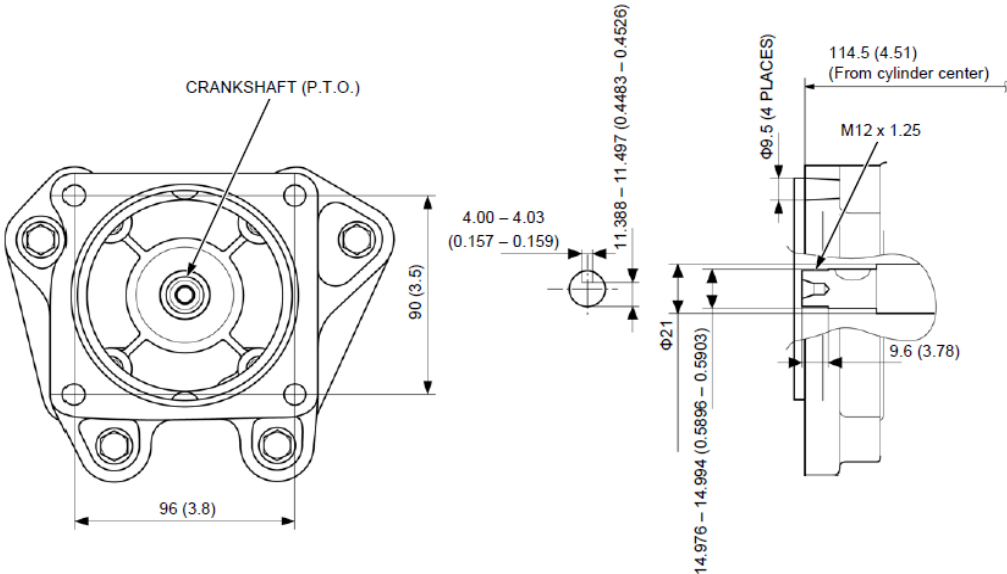




Motor Gasolina

GX100RT KRA2

Los motores de la serie GX de Honda son legendarios por su fiabilidad y rendimiento superior. Tienen múltiples aplicaciones en equipos de construcción, cultivadores, generadores y motobombas, entre otros.



Alimentación **G** **D** **E**
Gasolina Diesel Eléctrica

Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.

El diseño OHC con correa de distribución silenciosa, hace este motor ligero, compacto y con muy poco mantenimiento. El diseño OHC combinado con un escape de gran capacidad reducen el ruido a un nivel bajo. Un simple pero novedoso sistema de lubricación garantiza una correcta lubricación en cualquier posición.

- Incluye:
- Manual de usuario.
 - Manual de garantía.
 - Herramienta básica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Descripción	MOTOR GASOLINA HONDA 3HP@3600RPM EMBRAGUE CENTRIFUGO 78MM
	Línea o Tipo de equipo	Motor
	Fuente Energía	Gasolina
	Potencia (hp)	3
	Tipo de motor	OHC
	Cant. de Cilindros y sistema	Monocilíndrico 4 Tiempos
	Modo de Refrigeración	Por aire, cilindro vertical
	Diámetro x Carrera (mm)	56 X 40
	Cilindrada (cc)	98
	Relación de compresión	8.5:1
	Potencia neta (hp)	3hp@3600rpm
	Par Máximo Neto (Nm)	5,7Nm @3600rpm
	Tipo de arranque	Manual (retráctil)
	Sistema de Encendido	Bobina transistorizada
	Consumo potencia nominal (l/h)	0,9
	Capacidad de aceite (l)	0,4
	Aceite recomendado	Enermax 10W-30 API SL
	Tipo de Eje/Diámetro	Embrague centrifugo 78mm
	Filtro de Aire / Alarma de Aceite	Doble / No
	Garantía	2 Años
Log.	Peso (kg)	10,7
	Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	40,6 X 46 X 44,8

NOTA: La información contenida en esta publicación está basada en el modelo más reciente y contiene la información disponible al momento de la impresión de la ficha. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones del equipo en cualquier momento sin incurrir en la obligación de informarlo.

